

BIOKLARIS Evo WATER

- Nueva membrana PES con características mejoradas
- Elevada área de filtración efectiva con más capacidad de retención
- Fácil test de integridad "in situ"
- Esterilizable con vapor "in situ"
- Sanitizable y limpiable
- Construcción termosellada
- Materiales listados en la normativa CE para productos en contacto con alimentos
- Materiales listados en la FDA según la normativa CFR21
- Vida en servicio aumentada para reducir los costes de filtración



El filtro BIOKLARIS Evo WATER es más robusto y ha sido creado para proporcionar una mayor resistencia mecánica en condiciones críticas.

Está específicamente diseñado para el tratamiento de agua y productos acuosos de consumo humano.

La membrana de polietersulfona asimétrica, con una elevada área superficial y con una configuración especial de plegado, es capaz de garantizar un comportamiento mejorado en términos de vida en servicio y calidad del efluente. Los cartuchos BIOKLARIS Evo WATER se pueden esterilizar con vapor repetidas veces o sanitizados con productos químicos, además, se pueden regenerar con sosa en caliente.

La eliminación de los microorganismos no deseados, está garantizada por los test realizados mediante enfrentamiento bacteriano, de acuerdo con la ASTM F 838.

A este filtro se le puede hacer el test de integridad "in situ" tanto antes como después del proceso de filtración. La construcción se lleva a cabo en un ambiente controlado con una monitorización constante de todos los parámetros de producción. Al 100% de los cartuchos se realiza el test de integridad y se verifica durante la producción.

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

Medio filtrante	Polietersulfona (hidrofílica)
Soporte aguas arriba	polipropileno
Soporte aguas abajo	polipropileno
Núcleo interior	polipropileno
Jaula externa	polipropileno
Extremos/Adaptadores	polipropileno

SEGURIDAD ALIMENTARIA

Los componentes del filtro BIOKLARIS Evo WATER cumplen la normativa europea 10/2011 y sus cambios posteriores EC 1935/2004 y 1895/2005.

Los materiales de construcción cumplen con los requerimientos de la FDA según CFR 21 parte 177-199

ESTÁNDARES DE CALIDAD

Fabricado siguiendo un sistema de calidad certificada ISO 9001 para garantizar la trazabilidad de los registros de producción y los resultados del test de integridad .

CONDICIONES DE OPERACIÓN RECOMENDADAS

- Máxima temperatura en contínuo	75 °C
- Máximo tiempo acumulado de esterilización con vapor	> 100 horas a 121°C y > 80 horas a 125°C* con max. ΔP de 0,3 bar (ciclos de 60 minutos)
- Sanitización con agua caliente	90°C máximo
- Sanitización con productos químicos	Se puede sanitizar con los productos químicos habituales
- Regenerabilidad	Disolución de NaOH al 3% hasta 85 °C
- Máxima presión diferencial	5,0 bar a 25 °C y 1,0 bar a 90 °C
- Presión diferencial recomendada de cambio	2,0 bar a 25 °C

* temperatura máxima de esterilización en línea

DATOS PARA EL TEST DE INTEGRIDAD

CODIGO	GRADO ABSOLUTO DE FILTRACIÓN EN LÍQUIDOS	VALOR DE CAÍDA DE PRESIÓN *	PRESIÓN DE TEST	MAX. VALOR DE FLUJO DIFUSIVO CON AGUA PARA UN CARTUCHO DE 10" (ml/min)
		8 cartuchos de 30"		
BC	0,2 µm	≤ 0,11 bar	1,8 bar	≤ 20
BD	0,45 µm	≤ 0,12 bar	1,1 bar	≤ 20

* Los valores son relativos a un tiempo de test de 5 minutos: dependen del volumen de la carcasa aguas arriba del cartucho

CAUDAL TÍPICO PARA UN CARTUCHO DE 10" (l/h)

CÓDIGO	ΔP= 0,1bar
BC	1200
BD	1500

Área de filtración hasta 7.500 cm² por cartucho de 10"

RETENCIÓN MICROBIOLÓGICA

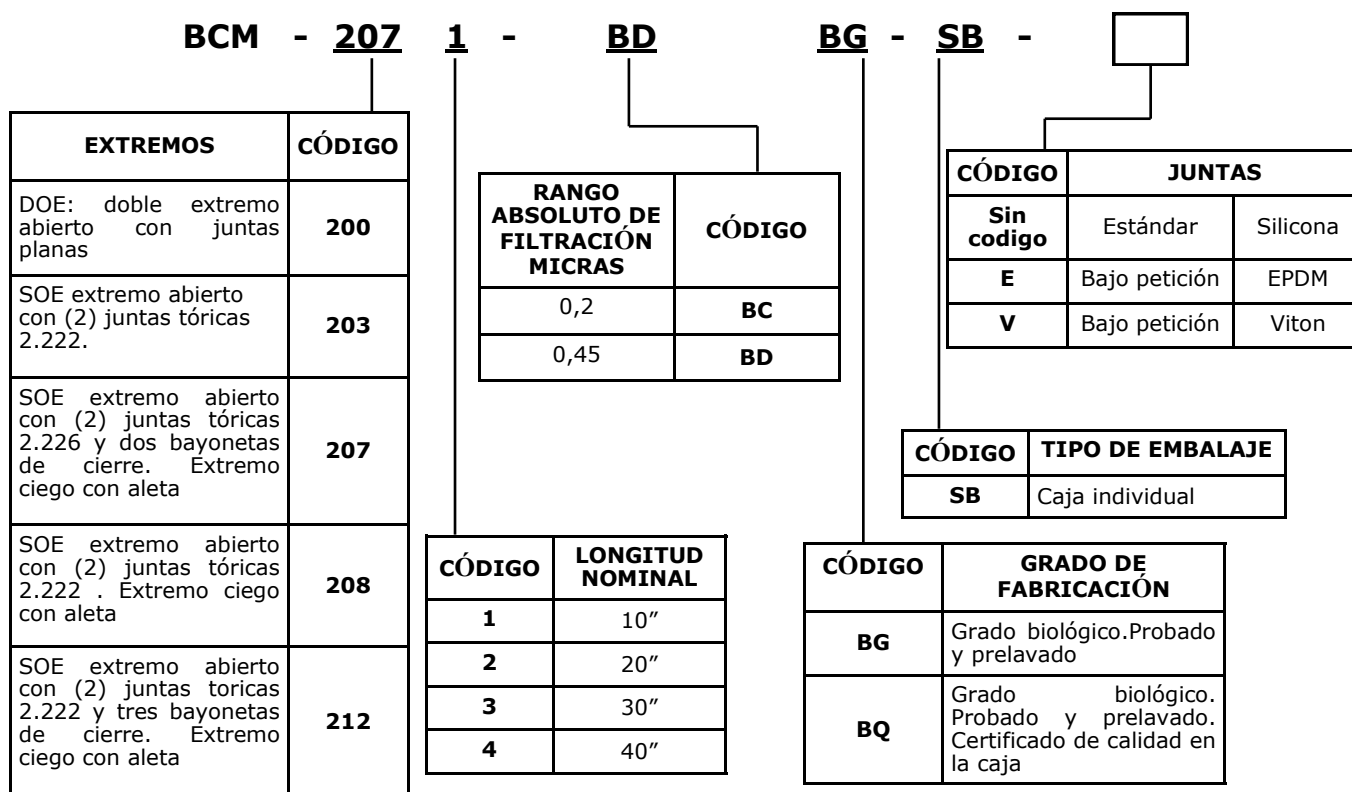
CÓDIGO	GRADO DE FILTRACIÓN	* RETENCIÓN MICROBIOLÓGICA > 10 ⁷ / cm ²
BC	0,2 μm	Psuedomonas aeruginosa/ Escherichia coli/ Enterobacteriacee / Serratia marcescens
BD	0,45 μm	Serratia marcescens/ Clostridium perfringes/ Oocystes Criptosporidium/ Giardia

* De acuerdo con el método ASTM F838

El grado de filtración BC de 0,2 μm es capaz de retener 10⁷ UFC de Brevundimonas diminuta por cartucho de 10" .

El grado de filtración BC de 0,45 μm es capaz de retener 10⁷ UFC de Serratia marcescens por cartucho de 10" .

CODIFICACION DE LOS CARTUCHOS BIOKLARIS Evo WATER



TRAZABILIDAD

Con el fin de asegurar la completa trazabilidad cada cartucho está identificado con la referencia, el número de lote, el número de serie y el grado de filtración

CALIDAD

A cada cartucho individual se le hace el test de integridad durante la producción y antes del empaquetado final.

Los datos contenidos en este catalogo son informativos y sujetos a cambio sin previo aviso. El usuario es el responsable para determinar si el producto se adapta a su utilización particular y es adecuado según los métodos de aplicación del usuario.



Bea Technologies Spa Via Newton, 4 - 20016 Pero (Milano) ITALY
 Tel +39 02 339271 FAX +39 02 3390713 e-mail: info@bea-italy.com
 web: www.bea-italy.com